

**BORM INFORMATIK AG.** Durch die vollständige Digitalisierung ihrer Konstruktionsprozesse, hat die Stadler Schreinerei AG einen signifikanten Qualitäts- und Effizienzsprung erzielt. Die Fehlerquote konnte – insbesondere dank Pointline CAD – um ganze 90% reduziert werden.

## Neu gewonnene Effizienz

Michael Wohlgensinger, zukünftiger Geschäftsführer der Stadler Schreinerei AG in Rorschacherberg SG, verdeutlicht den Wert ihrer digitalen Prozesse: «Die Automatisierung der Stücklisten, direkt aus Pointline CAD heraus, hat unsere Fehlerquote drastisch gesenkt. Früher waren wir aufgrund von Unterbrechungen, wie Telefonaten oder spontanen Gesprächen, anfällig für eine Vielzahl von Fehlern. Heute, dank der Prozess-Unterstützung von Pointline CAM und -Partlist, sind Fehlerfassungen und Konstruktionsfehler nahezu eliminiert.» Diese Fortschritte sind Teil der Zielvorgaben des Unternehmens, die vor zwei Jahren festgelegt wurden, um eine digitale Zukunft und die Optimierung der Betriebsabläufe zu gestalten. «Bereits jetzt hat unsere Schreinerei, mit der Unterstützung starker Partner wie Borm, über 90% dieser Ziele erreicht», sagt Michael Wohlgensinger, der ab 1. Januar 2026 zusammen mit seiner Frau Fiorella Wohlgensinger den Betrieb von Norbert Stadler übernehmen wird. Die Schreinerei darf mittlerweile auf eine über 60-jährige erfolgreiche Firmengeschichte zurückblicken, welche von Innovation und kontinuierlichem Fortschritt geprägt ist.

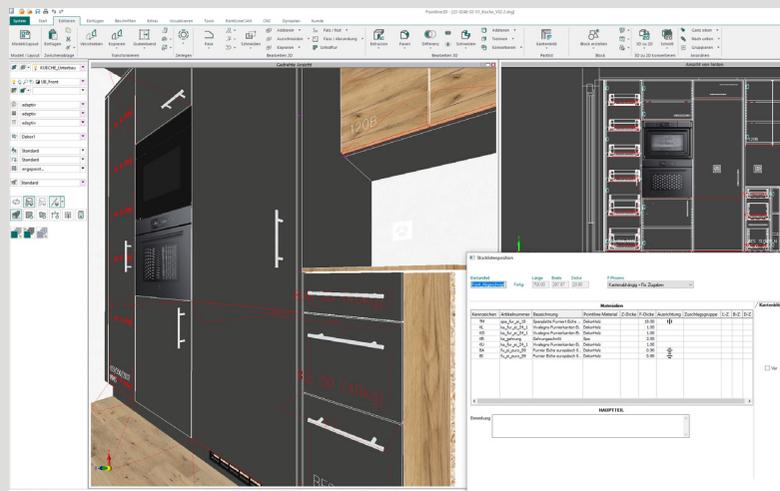
### Verbesserte Produktionsabläufe

Ein jüngstes Beispiel für die fortschrittliche Anwendung digitaler Technologien in der Stadler Schreinerei AG ist die Implementierung von Pointline CAM. Dieses Werkzeug integriert die CNC-Programmierung nahtlos in den Planungsprozess, was die Über-

**Michael Wohlgensinger (links) und Norbert Stadler setzen bei der täglichen Planung vollkommen auf das leistungsstarke Pointline CAD.**



**Sämtliche Planungs-, Konstruktionsprozesse und Maschinenaufgaben abgebildet in einer Software.**



Bilder: Borm Informatik AG

tragung von Bearbeitungsprogrammen an die Maschinen vereinfacht und die Produktionsabläufe erheblich verbessert. «Innerhalb von nur drei Monaten nach Einführung konnten wir eine Zeitersparnis von zirka 33% in der Maschinenbearbeitung verzeichnen und ich bin überzeugt, wir schaffen hier noch mehr», erläutert Wohlgensinger.

### Abgestimmte Unterstützung

Die Vorteile von Pointline CAM gehen über reine Zeitersparnis hinaus: Durch die direkte Integration der Bearbeitungsdaten in die Software können individuelle Produktionsanforderungen flexibel erfüllt werden,

während das hochqualifizierte Personal sich auf spezialisierte, wertschöpfende Tätigkeiten konzentrieren kann. Diese technologischen Fortschritte ermöglichen es,

**Webinare und Einblicke in Pointline CAD:**



dass auch weniger erfahrene Mitarbeitende, effizient CNC-Programme erstellen, was die Einarbeitungszeit verkürzt, und die Flexibilität des Teams erhöht. Norbert Stadler, der langjährige Geschäftsführer betont, dass mit Pointline CAD ihr Handwerk optimal mit moderner Technologie zusammenspielt, um letztendlich noch bessere Produkte liefern zu können.

# BORM

Pointline CAD, ein Produkt der:  
**Borm-Informatik AG**  
 Schlagstrasse 135  
 6430 Schwyz  
 Telefon 041 817 79 00  
 vertrieb@borm.swiss  
 → [www.borm-software.com](http://www.borm-software.com)