

BORM INFORMATIK AG. Durchgängige Produktion in nur zwei Tagen erfolgreich umgesetzt! Das ist weit mehr als ein Ziel, sondern Realität, wie das Beispiel der Schreinerei Wenger AG in Reinach BL zeigt.

In kürzester Zeit durchgängig

Die versierte Schreinerei Wenger AG aus Reinach BL strebt danach, ihre Produktion stetig zu optimieren, um Kundenwünsche effizient und zielgerichtet zu erfüllen. Das umfasst fundierte Beratung und Planung sowie präzise Produktion und Montage. Daher hat sie sich zum Ziel gesetzt, ihre Produktion durchgängig zu gestalten.

Zuerst die Stückliste...

Die Stücklistenanbindung zu Smart-ERP wurde in nur einem Tag erfolgreich eingeführt. Dieses schnelle Implementieren von neuen Funktionalitäten und teilautomatisierten Prozessen war ein bedeutender Meilenstein für die Schreinerei Wenger AG. Darüber hinaus trägt es immens zur Kostenreduktion bei und bringt eine zuvor noch nie dagewesene Durchgängigkeit im täglichen Arbeitsablauf mit sich.

...dann die Maschinen

In einem zweiten Schritt und auch hier innerhalb eines Tages konnte bei der Schreinerei Wenger AG die CNC-Maschinenanbindung in Betrieb genommen werden. Dank des intelligenten und vorkonfigurierten Aufbaus der Pointline-CAM-Anbindung konnte sie, ohne einen umfangreichen Stammdatenaufbau durchführen zu müssen, umgesetzt werden. Werkzeuge hinterlegen, Bearbeitungsstrategien auswählen und schon ist die Maschinenanbindung

Datendurchgängigkeit vom Büro...

komplett und kann produktiv eingesetzt werden, berichtet Projektleiter David Gasser. «Dank der intuitiven Bedienung von Pointline CAD sowie der guten Zusammenarbeit mit Borm haben wir innert zwei Tagen nicht nur die komplette Maschinenanbindung implementiert, sondern auch die vollständige ERP-Anbindung erfolgreich in Betrieb genommen», sagt Ralph Spillmann, Geschäftsführer Schreinerei WengerAG

Enormer Nutzen für die Schreinerei

Die neuen, durchgängigen Prozesse haben der Schreinerei Wenger AG eine Vielzahl von Vorteilen gebracht. Durch die schnelle und einfache Konfiguration der Pointline-

CAD-Bibliothek konnte der Konstruktionsaufwand erheblich vereinfacht werden. Die grössten Fehlerquellen lagen in den Stücklisten, die wegen vieler Unterbrechungen beim Erfassen, oft fehlerhaft waren. Durch die Stücklistengenerierung von Pointline CAD konnten diese Fehlerquellen drastisch

 Mehr zu Pointline CAD in diesem kostenlosen Webinar



reduziert werden. «Mit Pointline CAD haben wir das manuelle Stücklistenschreiben hinter uns gelassen. Dadurch entstehen weniger Fehler», sagt David Gasser. Mit der CNC-Anbindung aus dem CAD konnte die Durchlaufmenge und zugleich auch die Prozessstabilität und Planungssicherheit bedeutend gesteigert werden. Wo früher Produkte zur Sicherheit in der Werkstatt testhalber zusammengebaut wurden, können sie nun direkt beim Kunden vor Ort montiert werden. Zeitintensive, manuelle Prozesse wurden automatisiert, was zu einer erheblichen Zeitersparnis führt.

BORM

Borm-Informatik AG
Schlagstrasse 135
6430 Schwyz
→ www.borm-software.com



Bilder: Borm Informatik AG



...in die Werkstatt bringt viele Vorteile.